

<b>Normbezeichnung</b>	BFB4 543 DC 12 MB 2-16	
<b>Pulvertyp</b>	Hochbasisch	
<b>Basizitätsgrad</b>	2,8 (nach Boniszewski)	
<b>Anwendung und Eigenschaften</b>	<p>CARBOFLUX HA ist ein agglomeriertes, hochbasisches Schweißpulver, welches besonders für die Auftragung an Rollen und Walzen geeignet ist.</p> <p>Bei Einsatz von Schweißzusätzen mit martensitischem Gefüge in Kombination mit CARBOFLUX HA ergeben sich sehr glatte saubere, schön gezeichnete Schweißraupen mit einer Auftraghöhe bis ca. 6 mm.</p> <p>Die Schlackenlöslichkeit ist ausgezeichnet.</p> <p>Das Schweißpulver CARBOFLUX HA eignet sich für die Unter-Pulver-Schweißung im Eindraht-, Zweidraht- und Bandschweißverfahren.</p>	
<b>Korngröße DIN 66 100</b>	0,2 – 1,6 mm	
<b>Schüttgewicht</b>	1,2 kg / dm <sup>3</sup>	
<b>Stromart</b>	Gleichstrom / Pluspol =+	
<b>Schweißparameter</b>	Eindraht	350 - 600 Ampere = 27-32 Volt
	Zweidraht	700 - 1200 Ampere = 28-32 Volt
	Band	450 - 1100 Ampere = 26-32 Volt
<b>Rücktrocknung</b>	300° - 350°C	
<b>Lieferform</b>	Säcke á 25 kg	